

## УДК 621.9.01

# РАСЧЕТ ГЕОМЕТРИИ ДВУХУГЛОВОЙ ФРЕЗЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ СТРУЖЕЧНЫХ КАНАВОК

Зинаида Андреевна Реуцкова

*Студентка 5 курса <sup>(1)</sup>,*

*кафедра «Инструментальная техника и технологии»*

*Московский государственный технический университет им. Н. Э. Баумана*

*Научный руководитель: А.И. Овчинников,*

*кандидат технических наук, доцент кафедры «Инструментальная техника и технологии»*

Концевые фрезы являются наиболее распространенными и востребованными инструментами при фрезерной обработке. Их конструкции всегда имеют винтовые стружечные канавки между режущими зубьями. Задача их нарезания при изготовлении концевых фрез представляет довольно сложную технологическую проблему. Стружечные канавки имеют сложный профиль и, чтобы он не искажился при переточках инструмента второго порядка, в качестве такого инструмента используют затылованные фрезы. Такие фрезы являются сложными как по конструкции, так и по технологии их изготовления. Замена таких инструментов на стандартизованные двухугловые фрезы является актуальной научной и практической задачей.

Цель работы – привести обоснования и провести полный расчет геометрических и линейных параметров двухугловой фрезы для обработки стружечной канавки концевой фрезы в нормальном сечении [1,2].

По приведенным в работе зависимостям произведен пример расчета конкретной двухугловой фрезы с прямолинейными сторонами зуба для обработки концевой фрезы с заданными геометрическими параметрами.

## Литература

1. Баландин А.Д., Даниленко Б.Д. Анализ возможностей оптимизации методов получения винтовых стружечных канавок на цилиндрических фрезах // Справочник. Инженерный журнал. - 2014. - № 8. - С. 42-45.
2. Баландин А.Д., Даниленко Б.Д. Новый метод получения стружечных канавок на концевых фрезах // Известия высших учебных заведений. Машиностроение. -2014. -№ 10. С. 80-83.