

**УДК 621.791**

## **АНАЛИЗ СУЩЕСТВУЮЩИХ СИСТЕМ АВТОМАТИЗИРОВАННОЙ ПОДГОТОВКИ СВАРОЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА И ПЕРСПЕКТИВЫ ИХ РАЗВИТИЯ**

**Арсений Валерьевич Кисарев**

*Студент 6 курса*

*кафедра «Технологии сварки и диагностики»*

*Московский государственный технический университет им. Н.Э. Баумана*

*Научный руководитель: В.М. Ховов,*

*кандидат технических наук, доцент кафедры «Технологии сварки и диагностики»*

Рассмотрена идея построения системы автоматизированной подготовки сварочного производства. Проведен анализ существующих систем автоматизированной подготовки производства на базе крупных систем автоматизированного проектирования. Обозначены цели и требования к сварочной системе автоматизированного проектирования технологических процессов (АПТП) в условиях современного производства, перечислены основные трудности ее построения.

Создание системы сварочной АПТП - это очень сложная задача, решение которой должно включать в себя: заготовительные операции (с учетом подготовки кромок и изделий под сварку); учет оснастки, оборудования и приспособлений; технологические параметры сварки.

Применение такого рода системы позволит повысить технологическую дисциплину, сократить сроки производства и повысить качество технологической подготовки производства, а, следовательно, и качество продукции.

Таким образом, система автоматизированной подготовки сварочного производства позволит решать многие сложные технологические проблемы на стадии подготовки, значительно сокращая количество экспериментов, требуемых для сварки нетехнологичных материалов

### **Литература**

1. Теория сварочных процессов: Учебник для вузов / *А.В. Коновалов* [и др.]; Под ред. В.М. Неровного. М.: Изд-во МГТУ им. Н.Э. Баумана, 2007. 752.с
2. Компьютерное проектирование и подготовка производства сварных конструкций: Учебное пособие для вузов / *С.А. Куркин, В.М. Ховов, Ю.Н. Аксенов* и др.; Под ред. С.А. Куркина, В.М. Ховова. М.: Изд-во МГТУ им. Н.Э. Баумана, 2002.- 464 с.