

УДК 621.74.04

ИССЛЕДОВАНИЕ ПРОЦЕССА ОТДЕЛЕНИЯ ОТЛИВОК ОТ СТОЯКА. ПОИСК РЕШЕНИЙ ДЛЯ ПОВЫШЕНИЯ ЭФФЕКТИВНОСТИ

Дмитрий Владимирович Пуклинов

Студент 6 курса,

кафедра «Литейные технологии»

Московский государственный технический университет им. Н.Э. Баумана

Научный руководитель: А.А. Мандрик,

кандидат технических наук, доцент кафедры «Литейные технологии»

В данной статье предполагается поиск конструктивного исполнения и поиск оптимальных сочетаний узлов обрезного пресса для снижения усилий деформирования при отделении отливок от стояка в литье по выплавляемым моделям.

В статье рассмотрены варианты, направленные на уменьшение усилия резания: фильера особой геометрии, введение вынужденных колебаний низких и ультразвуковых частот. Особое внимание уделяется приводам, позволяющим получать вынужденные колебания в зоне резания.

Произведен анализ вариантов и предложена принципиальная схема установки.