

УДК 621.7

**ИССЛЕДОВАНИЕ И МОДЕРНИЗАЦИЯ ПЯТИРОЛИКОВОЙ
ЛИСТОПРАВИЛЬНОЙ МАШИНЫ ДЛЯ ПОВЫШЕНИЯ КАЧЕСТВА
ГОРЯЧЕКАТАННЫХ ПОЛОС, НА ПРИМЕРЕ ИЗ СТАЛИ МАРКИ 45ХНМФА**

Сергей Александрович Саков, Олег Валерьевич Медведев

Магистры 1 года

кафедра «Металлургия»

Московский политехнический университет (МПУ)

Научный руководитель: Р.Л. Шаталов,

доктор технических наук, профессор МПУ кафедры «Металлургия»

Представлена работа и конструкция пятироликовой листопрямительной машины (5РЛПМ) с устройством для отгибания переднего конца полосы. Показано, что правка полосы на машине, с отгибателем переднего конца, позволяет повысить качество выправляемого проката.

- повышение качества проката,
- на примере марки стали 45ХНМФА,
- пятироликовая листопрямительная машина (5РЛПМ),
- устройство для отгибания переднего конца полосы.