

УДК 621.74

КРИТЕРИИ ВЫБОРА ФОРМОВОЧНОЙ РЕЗИНЫ ДЛЯ ЮВЕЛИРНОГО ЛИТЬЯ

Ляззат Маратовна Буксукбаева

Студентка 4 курса, бакалавриат

кафедра «Литейные технологии»

Московский государственный технический университет им. Н.Э. Баумана

Научный руководитель: О.М. Савохина,

старший преподаватель кафедры «Литейные технологии»

При литье ювелирных изделий в качестве формы для получения восковых моделей используются формовочные резины различных марок.

Целью работы является выбор наиболее подходящей резины. Выбор резины зависит от таких параметров, как:

- Тип изделия;
- Геометрия изделия;
- Материал мастер модели;
- Серийность производства;
- Производитель резины;
- Цена.

В работе рассмотрены резины для трех видов изделий: мелких, средних и крупных.

Проведен сравнительный анализ каучуковой резины, силиконовой резины, силиконовой жидкой резины и силиконовой жидкой безусадочной резины в зависимости от их свойств, как:

- Усадка;
- Относительная плотность;
- Вязкость;
- Вид отверждения;
- Длительность и температура вулканизации;
- Прочность и эластичность на разрыв;
- Твердость;
- Количество компонентов и их процентное соотношение;
- Производитель и цена.

В результате анализа выбраны оптимальные виды резин для изделий различной сложности.

Литература

1. *Бреполь Э.* Теория и практика ювелирного дела: Пер. с нем/ Под ред. Л.А.Гутова и Г.Т.Оболдуева. - 4-е изд., стереотипии.- Л.: Машиностроение, Ленингр. Отд-ние, 1982.-384 с.
 2. *Иванов В.Н.* Литье по выплавляемым моделям. – М.: Машиностроение, 1984. – 408 с.
 3. *Степанов Ю.А., Баландин Г.Ф., Рыбкин В.А.* Технология литейного производства. Специальные виды литья. – М.: Машиностроение, 1983. – 287 с.
-