

УДК 621.777

ФОРМООБРАЗОВАНИЕ ТРУДНО ДЕФОРМИРОВАННЫХ СПЛАВОВ С ПРИМЕНЕНИЕМ ТЕХНОЛОГИИ КОМБИНИРОВАННОЙ ШТАМПОВКИ (КОМБИНИРОВАННОГО ПРОЦЕССА ВЫСАДКИ С ПРЯМЫМ ВЫДАВЛИВАНИЕМ)

Бондаренко Александр Константинович⁽¹⁾, Артёмов Фёдор Евгеньевич⁽²⁾,
Жанзаков Павел Кабдукалиевич⁽³⁾

Инженер-технолог⁽¹⁾, Инженер-технолог⁽²⁾, Инженер-технолог Зк⁽³⁾

Отдел обработки металлов давлением

*Научно-исследовательский институт технологии и организации
производства двигателей*

Научный руководитель: И.А.Бурлаков,

доктор технических наук, начальник отдела обработки металлов давлением

Разработана модель процесса комбинированной штамповки полых деталей с широким фланцем, позволившая на основе изучения пластичности и оценки возможности разрушения жаропрочного никелевого сплава ХН60ВТ получать бездефектные детали с заданными параметрами и свойствами.

Литература

1. “Марочник сталей и сплавов”. Под ред. Зубченко А.С. М. Машиностроение 2001.
2. Ф.Ф. Химушин. “Жаропрочные стали и сплавы”. Металлургия М. 1964 г.
3. Пасько А.Н. «Холодная объемная штамповка осесимметричных заготовок» ТулГУ. Тула 2004. 251 стр.