

ИССЛЕДОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ МЕТОДОВ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ ОБРАБОТКИ ОТЛИВОК ДЛЯ ДАЛЬНЕЙШЕЙ МЕХАНИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ

Наталья Николаевна Игаева, Виктория Олеговна Кончаковская

Студентки 5 курса

*Российская Федерация, г. Москва, Московский Государственный
Технический Университет имени Н.Э.Баумана, кафедра «Технология
машиностроения»*

*Научный руководитель: Е.Ф. Никадимов,
кандидат технических наук, доцент кафедры «Технология
машиностроения»*

В последнее время в связи с наметившимся ростом производства, а также с появлением большого количества разнообразных литых заготовок перед машиностроителями стоят задачи по широкому внедрению прогрессивной техники и технологии, которые обеспечивают предварительную обработку заготовки с целью обеспечения ее стабильных размеров на этапе предварительной обработки. Особенно актуальна эта задача в связи с широким использованием в металлообработке автоматических линий, которые предъявляют повышенные требования к точностным и качественным характеристикам литых заготовок.

После того, как литая заготовка поступает в цех механической обработки, необходимо произвести ее предварительную обработку. У полученных отливок обрубуют облой, элементы литниковых систем, затем их очищают. Очень важно, чтобы методы предварительной обработки обеспечивали стабильный припуск, а заготовка не имела наплывов, заусенец, полученных на стадии получения отливок. В дальнейшем заготовка будет подвергнута механической обработке на автоматической линии.

Важнейшим моментом является создание высокопроизводительного и конкурентоспособного по своим показателям оборудования и инструмента для предварительной обработки, не уступающие зарубежным аналогам.

В данной работе произведен обзор и анализ существующих методов предварительной обработки заготовок, получаемых литьем, и разработан способ и технологическая схема метода, обеспечивающего устранение наплывов, заливок, заусенец, и повышающего точность предварительной обработки отливок.