УДК 621.771.251

ВНЕДРЕНИЕ ПРОКАТКИ РАЗДЕЛЕНИЕМ, КАК СПОСОБ ПОВЫШЕНИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ И ЭНЕРГОЭФФЕКТИВНОСТИ ПРОИЗВОДСТВА

Евгений Александрович Гераськин

Студент 6 курса

кафедра «Оборудование и технологии прокатки»

Московский государственный технический университет им. Н.Э. Баумана

Научный руководитель: М.О. Миронова,

заместитель заведующего кафедрой «Оборудование и технологии прокатки»

В сложившихся условиях развития экономики на металлургических предприятиях обострились проблемы повышения конкурентоспособности арматурного проката на внутреннем и внешнем рынках. В связи с этим в условиях современного рынка на первый план выходят актуальные задачи, направленные на повышение эффективности технологии и улучшения показателей качества прокатного производства. Задачи повышения эффективности производства сортового проката в настоящее время успешно решаются за счет использования процесса многоручьевого прокатки разделения (слиттинг-процесса) – продольного разделения раската с заранее выполненной тонкой перемычкой. Разделение раската может осуществляться на любой стадии прокатки: в черновых, промежуточных или чистовых группах клетей станов. Наиболее качественное состояние поверхности заготовок в месте разделения обеспечивают способы продольного разделения раската путём создания в зоне перемычки напряжения сдвига. Сущность этих способов состоит в том, что многониточный раскат, как правило, формируют состоящем из разностных заготовок, соединённых между собой вдоль одной из граней фиктивной перемычкой. Срез перемычек осуществляют поворотом заготовок вокруг продольных осей или взаимным смещением заготовок навстречу друг другу вдоль граней, совмещённых в плоскости.

Литература

1. Процесс прокатки-разделения с использованием неприводных делительных устройств: теория и практика. *С. М. Жучков, А. П. Лохматов, Н. В. Андрианов, В. А. Маточкин.* Украина-Беларусь, 2007. 284 с.
2. *Копылов И. В., Волков К. В., Ромадин А. Ю.* Особенности способов продольного разделения раската при прокатке арматурных профилей // Научный журнал «Калибровочное бюро»
3. Технологические задачи теории пластичности (методы исследования) / *В. М. Сегал.* Минск, 1977. 243 с.