

УДК 62.982.661

КАЛИБРОВКА КЛЕТЕЙ ПРОФИЛЕГИБОЧНОГО СТАНА

Александра Евгеньевна Бесман

Студент 6 курса, специалитет

кафедра «Оборудование и технологии прокатки»

Московский государственный технический университет им. Н.Э. Баумана

Научный руководитель: А.Е. Лепестов,

кандидат технических наук, преподаватель кафедры «Оборудование и технологии прокатки»

В научной работе «Калибровка клеток профилегибочного стана», по большей части состоящей из соответствующих расчетов и аналитических выкладок, есть выводы, имеющие наибольшее исследовательское значение, чем выше перечисленное. Будем называть их в дальнейшем, как «тезисы».

Во-первых, учитывая расчеты самой клетки на прочность, сделанные автором научной работы в предыдущих курсовых проектах, следует отметить, что в предлагаемой работе будут предоставлены расчеты одиннадцати клеток, прямоугольного профиля, размерами 32х22х2 мм, как пример, по которому уже в дальнейшем будет произведен расчет калибровки сигма-профиля для дипломного проекта.

Во-вторых, расчет будет опираться на математические методы анализа матриц. Наиболее значимое значение имеют три основные матрицы: матрица радиусов, матрица углов подгибки в каждой рассчитываемой клетке и конечная матрица длины профильной линии соответствующая углам подгибки на тех же участках.

В-третьих, будет предоставлено графическое изображение, наглядно объясняющее сам процесс гибки и так же положение валковых инструментов для каждой клетки.

Сам профиль имеет вид, представленный на рисунке 1.

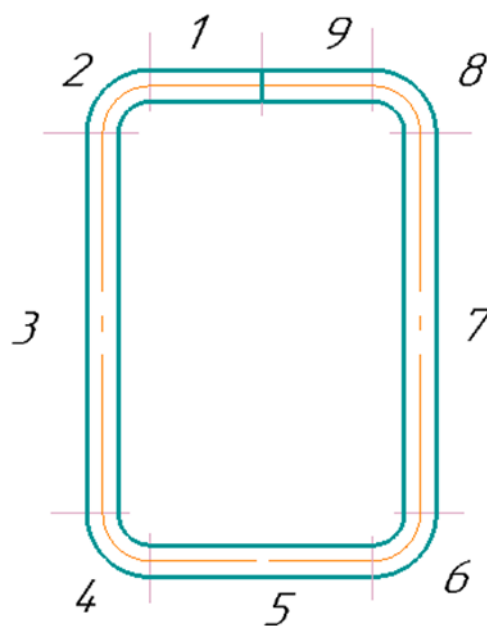


Рис. 1. Прямоугольный профиль

Литература

1. *Королев А.А.* Конструкция и расчет машин и механизмов прокатных станов. Учебное пособие для вузов. – М.: Металлургия, 1985. – 376 с.
2. *Целиков А.И., Смирнов В.В.* Прокатные станы. – М.: Металлургия, 1958. – 432 с.