

УДК 621.771.074

СТАН ТЭСА 40-133

Никита Сергеевич Ивакин

Студент 6 курса

кафедра «Оборудование и технологии прокатки»

Московский государственный технический университет им. Н.Э. Баумана

Научный руководитель: А.Е. Лепестов,

кандидат технических наук, доцент кафедры «Оборудование и технологии прокатки»

В России наблюдается нехватка новейшего трубоформовочного оборудования. Поэтому исследование и освоение имеющихся новых агрегатов является важной задачей. Одним из таких станов является формовочный стан ТЭСА40-133(трубоэлектросварочный агрегат) производства компании Olimpia.

В ходе прохождения практики, на Выксунском металлургическом заводе, были выявлены определенные проблемы, при формовке труб из высокопрочных сталей, на данном ТЭСА.

Для выявления причин частых поломок оборудования, проведены исследования одной из калибровок формовочного стана численными методами (моделирование КЭ), а также расчет аналитическими способами.

Литература

1. Выксунский завод – ОМК. Официальный сайт компании. Режим доступа: <https://omk.ru/factory/vyksa/> (дата обращения 14.03.2023)
2. Способ изготовления электросварных прямошовных труб: а. с. 1799650 СССР / С. В. Самусев [и др.]; заявл. 15.10.90; опубл. 07.03.93. Бюлл. № 9.
3. Матвеев Ю. М., Ваткин Я. Л. Калибровка инструмента трубных станов. М.: Металлургия, 1970. 480 с.