

УДК 621.9.011**ТОКАРНЫЕ РЕЗЦЫ С СМП ТИПА "ГРЕБЕНКА" ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ ТРУБНОЙ РЕЗЬБЫ**

Панин Даниил Владимирович

*Студент 5 курса,**кафедра "Инструментальная техника и технологии"**Московский государственный технический университет им. Н.Э. Баумана**Научный руководитель: А. Р. Маслов,**доктор технических наук, профессор кафедры «Инструментальная техника и технологии»*

При производстве обсадных, насосно-компрессорных труб и труб для трубопроводов используются токарные резцы со сменными твердосплавными двусторонними режущими пластинами типа "гребенка" для нарезания трапецеидальной (упорной) конической резьбы с шагом 5.08 мм и конусностью 1:16 по ГОСТ 632-80 [1].

На основе изученных материалов [2] в ходе данной работы создана конструкция указанных режущих пластин (рис. 1)

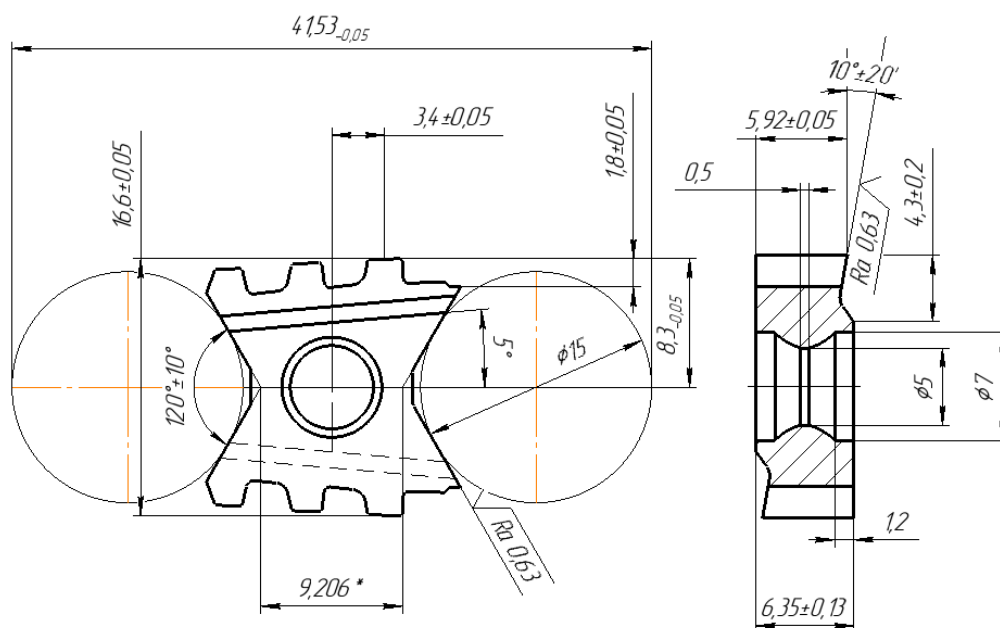


Рис. 1. Конструкция сменной твердосплавной двусторонней режущей пластины типа "гребенка" для нарезания трапецеидальной (упорной) конической резьбы

Литература

1. ГОСТ 632-80 "Трубы обсадные и муфты к ним"
2. Древаль А. Е. Резьбонарезной инструмент: учебное пособие / А. Е. Древаль, О. В. Мальков, Л. Д. Малькова ; под ред. А. Е. Древаля. - Москва : Изд-во МГТУ им. Н. Э. Баумана, 2016. - 54 с.