

АВТОМАТИЧЕСКИЕ ДВУХКЛЕТЬЕВЫЕ КОВОЧНЫЕ ВАЛЬЦЫ

Григорий Дмитриевич Григоренко

*Студент 5 курса,
кафедра «Технологии обработки давлением»,
Московский государственный технический университет имени Н.Э. Баумана*

*Научный руководитель: Езжев А.С.,
кандидат технических наук, доцент кафедры «Технологии обработки давлением»,
Московский государственный технический университет имени Н.Э. Баумана*

В работе рассмотрены вопросы технологии изготовления заготовок и конструкции автоматических ковочных вальцев, встраиваемых в автоматическую линию производства гаечных ключей. Выполнено моделирование технологического процесса в программном комплексе QForm.

Особенностью ковочных вальцев является способ подачи заготовок от пневмотолкателя, наличие механизма кантовки заготовок между двумя клетями, а также регулировка расстояния между двумя валками.

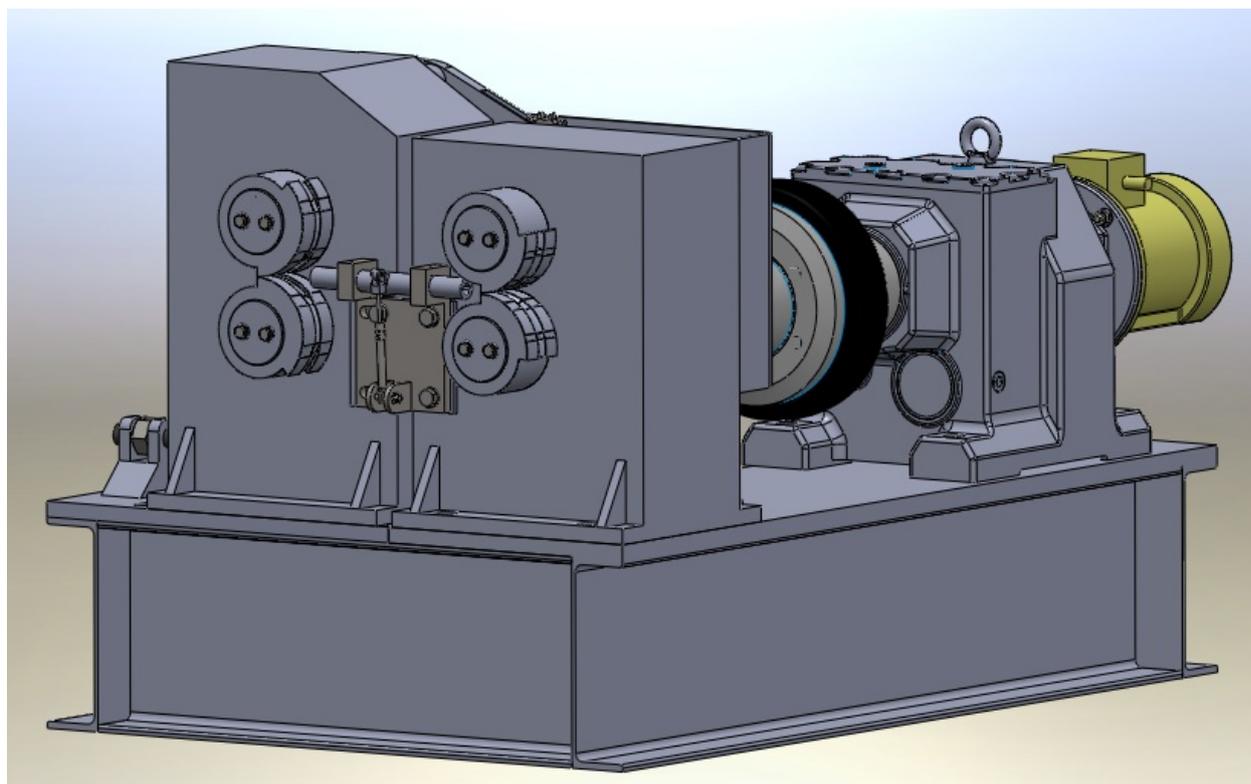


Рис. 1. Автоматические двух-клетевые ковочные вальца.