УДК 621.74.045

ПРИМЕНЕНИЕ НАЛИВНЫХ ФОРМОВОЧНЫХ СМЕСЕЙ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ОТЛИВОК ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

Ольга Николаевна Битюцкая

*Студентка 6 курса,
кафедра «Литейные технологии»,
Московский государственный технический университет имени Н.Э. Баумана*

*Научный руководитель: В.А. Рыбкин,
доктор технических наук, профессор кафедры «Литейные технологии»,
Московский государственный технический университет имени Н.Э. Баумана*

В настоящее время керамическая оболочка является универсальным способом изготовления формы при литье по выплавляемым моделям. Методики изготовления керамических оболочек хорошо изучены и широко применяются на практике.

Также, помимо этого, всем хорошо известного способа, литейную форму можно изготовить из наливной формовочной смеси. Данный способ широко используется в ювелирном и стоматологическом литье. Он позволяет значительно снизить трудоемкость, время изготовления формы, улучшить качество поверхности, заполняемость, прокрашиваемость, выбиваемость. Главным недостатком данного способа является низкий диапазон рабочих температур наливных смесей, широко распространенных на данный момент, что резко ограничивает область их применения.

В данной работе проводится исследование по определению универсального наливного состава с последующим изготовлением отливок из нержавеющей стали.

Литература

1. *Попилов Л.Я.* Советы заводскому технологу. Справочное пособие. Под ред. И.М. Альшица – Лениздат, 1975.
2. *И. Дошкарж* и др.; Точное литье в керамические формы. / Под ред. Я.Г. Полякова – М.: государственное научно-техническое издательство машиностроительной литературы, 1963.
3. *Самарай В.П., Мирза А.И., Непомнящий Д.Н., Штефан А.В.* Ортопедическая стоматология. - Журнал 4/2009.
4. *Бех Н.И., Васильев В.А., Гини Э.Ч., Петриченко А.М.* Мир художественного литья. История технологии. М.: УРСС, 1997.