

**УДК 621.771.25**

**РАЗРАБОТКА И ИССЛЕДОВАНИЕ ПРОЦЕССА СОВМЕЩЁННОЙ  
ПРОКАТКИ-ПРЕССОВАНИЯ С ЦЕЛЬЮ ПОВЫШЕНИЯ  
ЭФФЕКТИВНОСТИ ПРОИЗВОДСТВА ИЗДЕЛИЙ ИЗ  
НИЗКОУГЛЕРОДИСТЫХ СТАЛЕЙ**

Князев Альберт Михайлович

*Студент 4 курса*

*кафедра «Оборудование и технологии прокатки»*

*Московский государственный технический университет*

*Научный руководитель: А.Г. Колесников,*

*доктор технических наук, профессор кафедры «Оборудование и технологии прокатки»*

Важной развития производства является увеличение объёма и снижении себестоимости пресс-изделий небольшого поперечного сечения из низкоуглеродистых сталей.

В работах зарубежных и российских учёных Б.Авитцур, В.Н. Корнилов, Н.Н. Довженко, Р.И. Галиев, были предложены технические решения, позволяющие реализовать различные варианты процесса Экстроллинг. Один из таких вариантов, назван авторами совмещённой прокаткой-прессованием(СПП). Однако, для проектирования промышленного агрегата СПП, обеспечивающего выпуск заданной продукции с требуемыми механическими свойствами и структурой, необходимо провести более глубокие экспериментальные и теоретические исследования.

Целью работы, таким образом, является повышение эффективности производства пресс-изделий из низкоуглеродистых марок сталей на базе способа совмещённой прокатки-пресования.